



D-I-Y Grieta Instrucciones para la reparación del kit POR FAVOR LEA

Post Concrete Repair & Waterproofing Supply Inc.

5240 S. Archer Ave. Chicago, IL 60632

Teléfono: (773) 581-5800

Facsímil: (773) 581-9549

Email: web@postconcrete.com
Website: www.postconcrete.com

Concreto Fundación de reparación de grietas por inyección de epoxi

Muy Importante:

- Este kit es para el interior de reparación
- Todos los materiales deben utilizarse a temperatura ambiente
- Siempre utilice gafas de seguridad
- Use guantes de goma al manipular resina epoxi
- Para evitar fugas de epoxi de endurecimiento de la pistola de inyección, aplicar una capa de crema de manos a la pistola entera. Pistolas de inyección deben ser devueltos en su estado de limpieza original, con el fin de conseguir la devolución de depósito de arma de fuego.

Materiales incluidos en el kit DIY:

1. Una unidad de la superficie del sello pasta epóxica de las partes A y B
2. Cuatro 6 oz. Los cartuchos de inyección de resina epoxi
3. Una paleta Patcher
4. Una crema
5. Guantes de goma
6. Cepillo de alambre
7. Dos de 1 ½ "Pinceles
8. Cuatro recipientes para mezclar
9. Diez puertos
10. Diez popotes
11. Arcilla
12. Dos boquillas

Selección de la epoxi correcta para asegurar la reparación:

Nuestra resina epoxi está disponible en 3 viscosidades que varían en grosor. Determinar el tamaño de la grieta a fin de seleccionar la mejor epoxi.

El espesor de un cabello 1/32 "- 221

Media 1/16 "- 222

Grande 1/8 "- 224

Paso uno: Preparación de la superficie de la grieta

1. La grieta debe ser visible en todos los puntos donde se va a ser reparado.
2. Cepillo de alambre grieta zona con la intención de crear una superficie limpia para aplicar el material de sellado de la superficie.
3. Con la palma de la mano, acariciar la zona de grietas para eliminar el polvo. O use la aspiradora para limpiar el polvo.

Paso dos: La colocación de la popote

1. La popote primero debe ser de aproximadamente 4 "del suelo y cada popote adicional debe ser 6-8" aparte, todo el camino hasta la longitud de la grieta
2. Usar crema protectora, la grasa al final de la popote.
3. Inserte la popote en la grieta apretando el final y empuja dentro de la grieta

Paso tres: Puertos de superficie sello en su lugar

1. Mezcle partes iguales de A y B en el recipiente de limpio (alrededor de 2-3 cucharadas de cada uno de A y B). Mezclar rápidamente hasta lograr un color uniforme. La mezcla debe ser libre de la raya. Esta mezcla se endurezca por completo / curar en unas 8 horas, dándole tiempo para trabajar con él en el estado maleable que es para configurar los puertos en su lugar.
2. Aplique la mezcla de sellado de la superficie alrededor de cada popote con la llana parche, dejando un exceso de alrededor de cada uno. La crema barrera que se aplicó a la popote evitará que el sello superficie endurecida se pegue a la popote que es fácil para eliminarlos después.
3. Retire el tapón del conjunto del puerto. Gorras será reemplazado en cada puerto después de la inyección.
4. Deslice un puerto en cada popote, presionando con fuerza a la pared.
5. Asegúrese de que cada base de la brida del puerto está cubierta de sellado de la superficie.
6. Aplicar sello superficie restante sobre la superficie entera grieta 1 "a 1 ½" a cada lado de la grieta.
7. Uso de 1 ½ "brocha, pincel el sello de la superficie alrededor de los puertos para eliminar burbujas.

Nota: Si cuando se mira en la grieta desde fuera del hogar, una porción de la grieta es visible por encima del nivel, en esta sección de la grieta debe tener una capa de sellado superficial aplicado a él para evitar la inyección de resina de fugas a través en el exterior.



Espere a que la superficie del sello para endurecer / curar completamente antes de inyectar las fisuras con resina. Rápido ajuste de la superficie del sello se endurece en aproximadamente 30 minutos. Sellado de la superficie regular puede tomar de 8 horas. No debería ser capaz de hacer mella en el material de sellado de la superficie con la uña. éste debe ser endurecido.

Una vez que la superficie de sellado se ha endurecido, quitar la popote de cada punto de montaje.

Paso cuatro: Mezcla resina epoxi

1. Retire la cinta del cartucho
2. Tire de la varilla agitadora hacia el cuello del cartucho. Esto liberará la barrera de papel de aluminio donde se extrajo la cinta.
3. Presione ligeramente el cartucho en el área donde se extrajo la cinta, esto ayudará a deformar el papel de aluminio.
4. Para mezclar: cubierta de la tapa de color rojo con la mano. La varilla de empuje Dasher a la parte inferior del cartucho y comenzar a mezclar en un movimiento en espiral hacia la derecha de arriba a abajo de cartucho, mover la varilla agitadora dentro y fuera de cartucho en una carrera completa. 20 golpes se sugieren para asegurarse de que la resina de dos componentes se mezclan por completo. En la última campanada, tire de la varilla agitadora de la parte superior del cartucho.
5. Saque la tapa de color rojo.
6. Desenrosque Dasher varilla desde la parte superior del cartucho.

Paso cinco: Carga de la pistola de inyección

1. Atornille una boquilla en el extremo del cartucho.
2. Desenrosque retención de la base de la pistola.
3. Engrasar el interior de la pistola retenedor incluyendo las bandas de rodadura con crema protectora.
4. Inserte el cartucho en la pistola.
5. Coloque la mano la pistola a la base de retención.

Sexto paso: Inyección

1. La boquilla se puede cortar fácilmente con una navaja para obtener una mayor apertura, pero no debe ser cortado tan corto que la boquilla no se ajusta a la apertura del puerto.
2. Inserte la boquilla en el orificio de la parte inferior. Siempre inyecte De abajo a arriba.
3. Apriete el gatillo de la pistola y comenzar la inyección de resina en la grieta.
4. Cuando se inyecta, ver el puerto situado directamente encima de la que se está inyectando. Cuando usted puede ver el interior de resina de ese puerto, detrás de la presión de la pistola por la separación del cigüeñal arma de fuego.
5. Volver la boquilla de salida del puerto y de inmediato la tapa con el tapón del puerto. y avanzar hasta el siguiente puerto para repetir el proceso.
6. Cuando un cartucho está vacío, retire de la pistola y comenzar a mezclar el siguiente cartucho mediante la eliminación de la cinta y siguiendo el procedimiento de mezcla se indica en el paso cuatro.
7. Repita el proceso en cada puerto de ascender en la pared.

Nota: Si cualesquiera picaduras aparecen en la superficie del sello cuando se bombea la resina epoxi, utilizar la arcilla para tapar esas áreas.

Aunque no es necesario para eliminar los puertos de infección, que se puede romper la pared después de haber tenido 72 horas para curar.